

## Das ETC6000 Produktprogramm



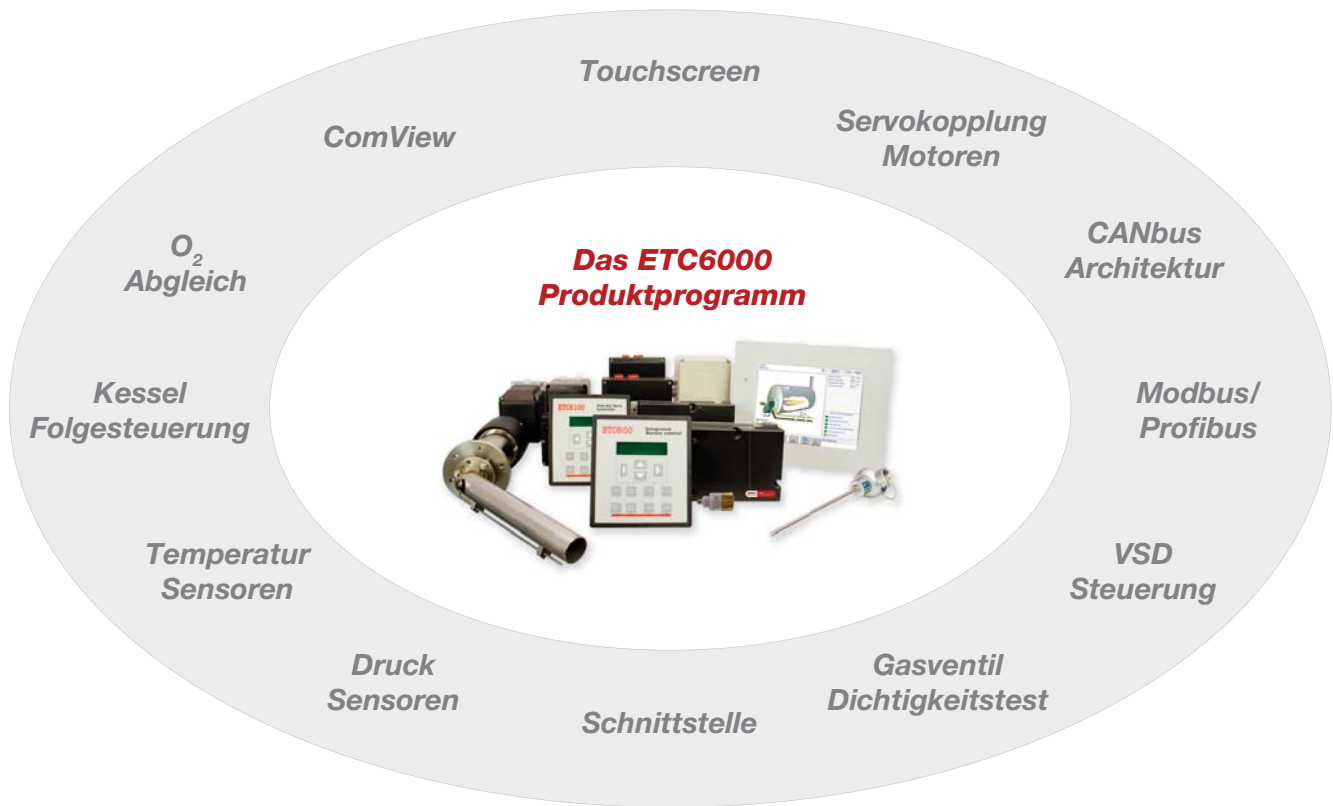
Die Brennersteuerung aus der ETC6000 Serie bietet umfassende und flexible Lösungen für Industriebrenner. Zu den Anwendungen gehören Dampf- und Warmwasserkessel, Ölheizungen und Prozesstrockner. Die ETC6000 Steuerungen eignen sich für Ein- und Zweistoffbrenner sowie für Kessel mit Doppelbrennkammer.

Brennstoffpreise und Forderungen zur Senkung der CO<sub>2</sub>-Emissionen konzentrieren auch bei industriellen Kesselbetreibern den Blick auf mögliche Maßnahmen zur Effizienzsteigerung. Wenn Ihr Kessel eine Steuerung mit herkömmlicher mechanischer Verbindung verwendet, können Sie mit hoher Wahrscheinlichkeit Brennstoff sparen. Durch die Installation einer elektronischen Brennersteuerung lassen sich Brennstoffverbrauch, Betriebskosten und CO<sub>2</sub>-Emissionen um mehr als 10% senken.

Weitere Effizienzsteigerungen und Kostenersparnisse können durch die zusätzlichen Optionen Sauerstoffabgleich und VSD erreicht werden.

ETC6000 ersetzt mechanische Verbindungen und Nockensteuerung durch präzise arbeitende Servomotoren für Brennstoff- und Luftzufuhr. Für jeden Brenner können bis zu vier Brennstoff-/Luftprofile eingerichtet werden, deren Wiederholpräzision über das gesamte Leistungsspektrum gegeben ist. Bei einer Störung im Brennersystem schaltet sich der Brenner aus, damit der Fehler untersucht und korrigiert werden kann.

Ein umfassendes Sortiment an Zusatzgeräten ermöglicht es eine vollständige Brennersteuerung zu konfigurieren. ETC6000 ist sowohl für Einzel- als auch Multi-Brennerinstallationen geeignet. Bei Verwendung mehrerer Kessel können die ETC6000 Steuergeräte über ein RS-485 Netzwerk miteinander gekoppelt werden. Die ETC6000 Folgesteuerungsfunktion ermöglicht es, bis zu vier Kessel in Folge anzusteuern.



### **Vorteile:**

- Bis zu 10% Brennstoffersparnis im Vergleich zu herkömmlichen mechanisch gesteuerten Systemen.
- Geeignet für Ein- und Zweistoffbrenner, sowie für Kessel mit Doppelbrennkammer.
- Damit verbundene Kosteneinsparungen und Reduzierung von CO<sub>2</sub>-Emissionen.
- Reduzierte Kesselwartung.
- Integrierte Steuerung oder Mischungsverhältnissteuerung.
- Erhöhte Kessellebensdauer.
- Verbesserter Brennerarbeitsbereich.
- Verschiedene Bedieneroberflächen, einschl. 10,4" Touchscreen.
- Sauerstoffabgleichoption.
- Schnittstelle für Gebäudeleittechnik und Drittsysteme über Kommunikationsprotokolle wie Modbus & Profibus.
- Rücksetzoption ermöglicht niedrigen Sollwert bei Phasen mit geringem Leistungsbedarf.
- Verschiedene Zusatzgeräte, einschl. Servomotoren und selbstprüfende Temperatur- und Druckfühler.
- Ausreichend flexibel für die meisten Kesselanwendungen.
- Entspricht internationalen Normen.

*Vollständige technische Daten und Informationen über eine Vorführung des ETC6000 erhalten Sie über folgende Adresse:*

#### **Energy Technology & Control Ltd.**

25 North Street, Lewes, East Sussex, BN7 2PE, GB

T: +44 (0)1273 480667

F: +44 (0)1273 480652

E-mail: [sales@energytechnologycontrol.com](mailto:sales@energytechnologycontrol.com)

# **ETC**